

SCH 电脑定长控制器系列

(SCH-I 型) 版本 Ver8.1

用 户 手 册

瑞安市辉煌工控设备厂

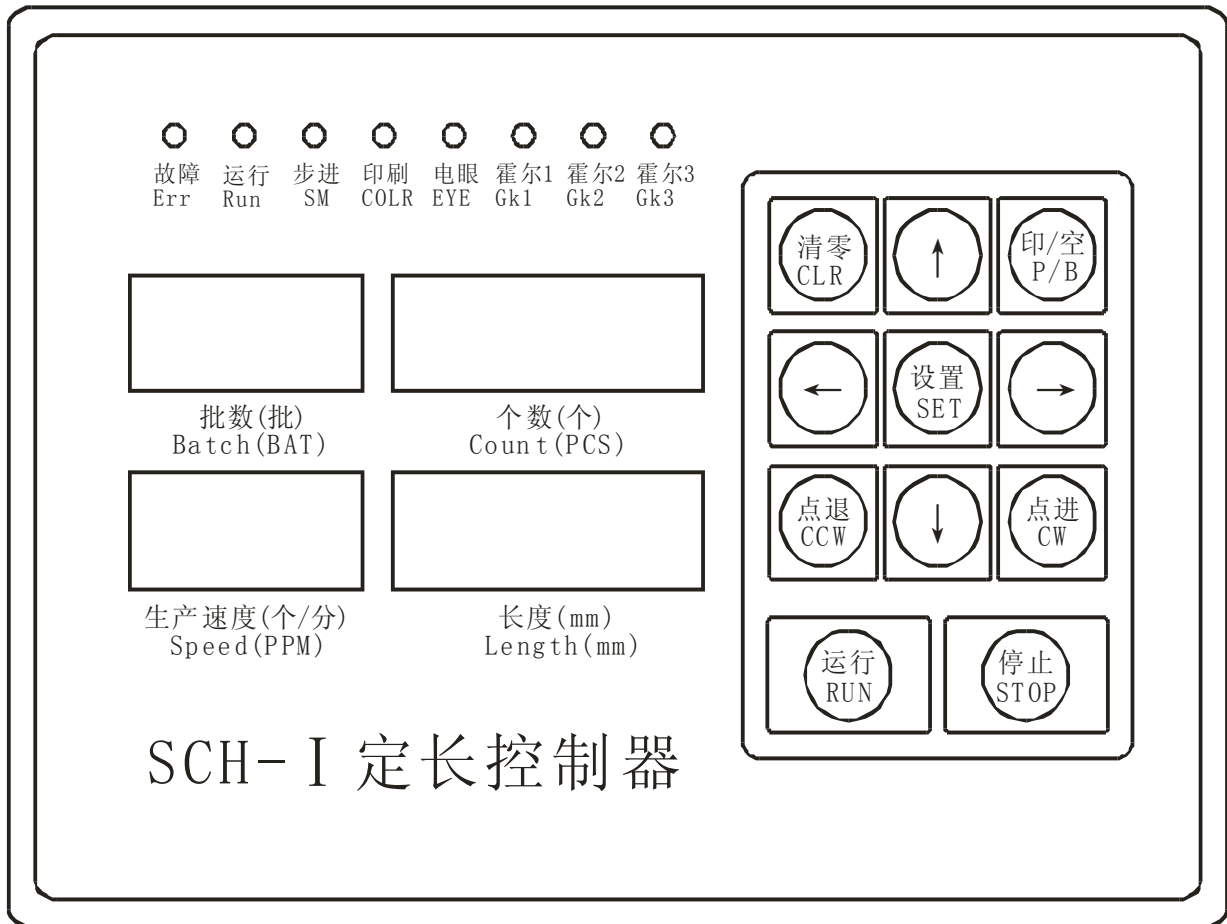
地 址：瑞安市经济开发区

电 话：0577-65602858 传 真：0577-65006599

网 址：WWW.HHGK.CN E-mail: hhgk@hhgk.cn

SCH- I 型微电脑定长系统适用热切机、横切机、切纸机、单膜机等软包装机械。该系统设计于电、光为一体，采用高性能单片微机为核心，控制大力矩、高精度步进电机进行定长控制，高分辨率光电开关进行跟踪修正，使装有该系统的机械，具有高速、准确、性能稳定的特点。

1. 控制器面板



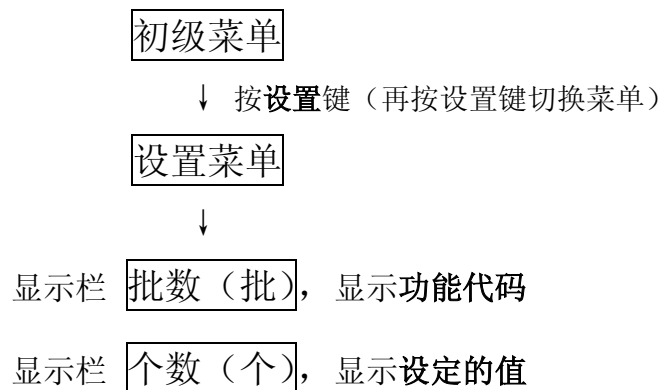
2. 面板说明

指示灯	功能说明
故障 (Err)	故障报警时点亮
运行 (Run)	主机运行时点亮
步进 (SM)	步进脉冲输出时点亮
印刷 (COLR)	工作方式为印刷时点亮
电眼 (EYE)	电眼有信号输入时点亮 (X2 端口)
霍尔 1 (Gk1)	低位霍尔有信号输入时点亮 (X0 端口)
霍尔 2 (Gk2)	送料与高位霍尔有信号输入时点亮 (X1 端口)
霍尔 3 (Gk3)	退步霍尔有信号输入时点亮 (X3 端口)

显示器（初级菜单）	功能说明
批数（批） Batch（BAT）	当前的制袋的批数
个数（个） Count（PCS）	当前的制袋的个数
生产速度（个/分） Speed（PPM）	当前的工作速度
长度（mm） Length（mm）	设定的制袋长度

按键	功能说明
设置（SET）	进入 设置菜单 （切换菜单），如在设置菜单 30 秒内无按键操作，自动保存数据并退出到初级菜单
↑	设置菜单下，设定值加 1。 初级菜单下，为功能键 自动寻标 （印刷袋有效）
↓	设置菜单下，设定值减 1 初级菜单下，为功能键 计数值减 1
←	设置菜单下，设置位左移 初级菜单下，为功能键 总停 （复位键）
→	设置菜单下，设置位右移 初级菜单下，为 主机点动
清零（CLR）	清除生产计数，个数为零时，清除批数
印/空（P/B）	印刷袋方式和空白袋方式切换
运行（RUN）	机器运行
停止（SOTP）	机器停止（切刀自动停在高位）
点进（CW）	步进向前拉料（运行时无效）
点退（CCW）	步进向后拉料（运行时无效）

3. 参数设置方法



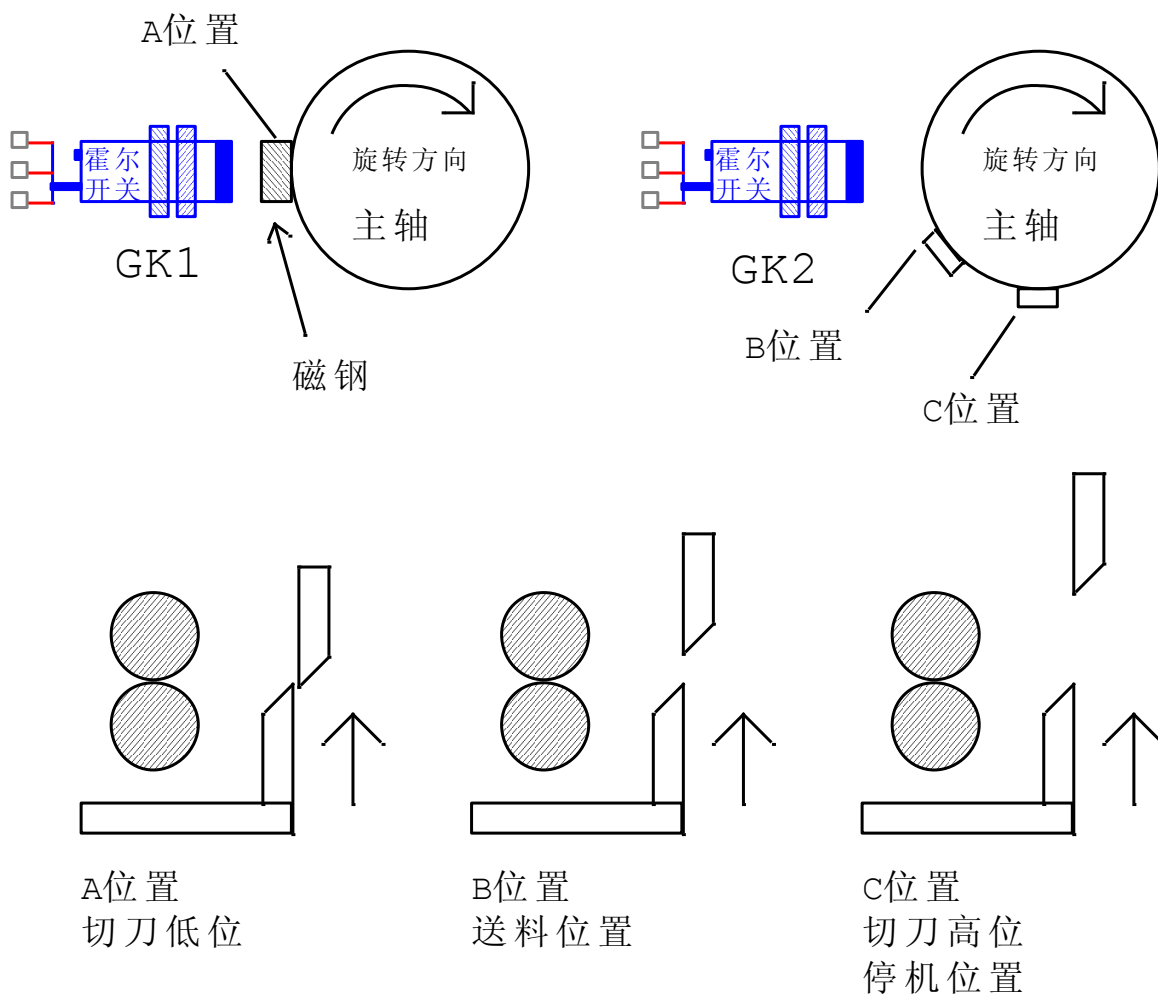
4. 参数说明

功能代码	说明	最小值	最大值	初始值	单位
L	制袋长度	10	3000	220	mm
S	步进速度, 0 最快, 99 最慢	0	99	18	档
d	单批数量值	6	9999	100	个
7	停机时间, 0 不停机, 9 停机后不自动开机 空切次数 (以具体机型来确定)	0	9	0	秒次
U1	光电工作方式, 0 自动, 1 黑工作, 2 白工作	0	2	0	
P	进入下层菜单的密码, 出厂值为 0008	0	9999	0	
H	步进曲线, 升降速度的坡度, 1 最快, 9 最慢	1	9	4	
H1	步进最低频率 (电眼跟踪速度)	0	20	3	%
H2	步进最高频率, 步进可以运行的最高速度	0	99	99	%
b	送料棍的直径	30.0	200.0	70.0	mm
U	光电跟踪次数, 1 无限寻标	1	5	3	次
U3	电眼跟踪提前长度	0	30	3	mm
U4	电眼跟踪滞后长度	0	50	10	mm
F1	打孔开关, 0 关, 1 开	0	1	0	
F2	打孔时间	0	999	30	ms
F3	打孔的延迟时间	0	999	0	ms
E	机型选择, 0 停机型 (热切机), 1 不停机型 (热风热切), 2 先退后送型, 3 步退机型	0	3	0	
C	退步长度	0	99	0	mm
A1	功能开关, 0 先切刀后送料, 1 先送料后切刀	0	1	0	
A2	高位停机第 2 速度时间	0	9	0	秒
A3	堵料光电延迟时间, 0 无堵料检测	0	6	0	0.5 秒
P1	下层菜单的密码, 出厂值为 2858	0	9999	0	
--	制袋机的运行限制批数	0	9999	0	
P2	修改密码	0	9999	2858	

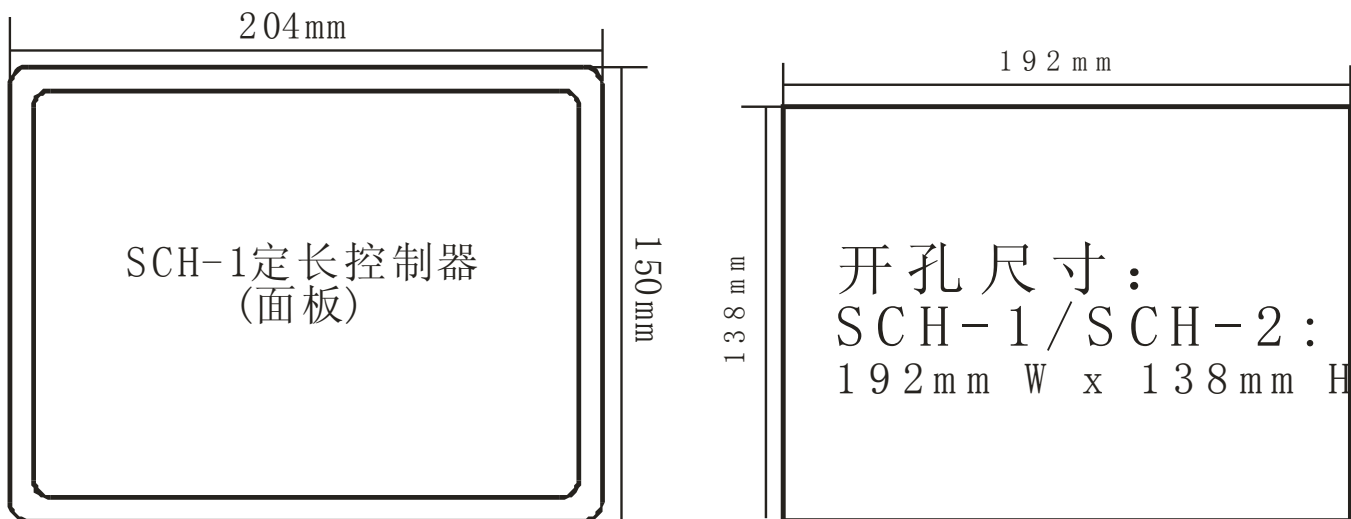
注: 要想启用限制批数功能, 要按以下方法设置,

- 按设置键到 P1 菜单层, 输入出厂密码 2858
- 按设置键进入--菜单层, 设置好要限制的批数量
- 按设置键到 P2 菜单层, 修改出厂密码, 为你自己好记得密码
- 要记牢修改后的密码, 如果密码忘记了, 只能返回本厂换主板了, 切记

5. 输入传感器逻辑关系图



6. 开孔尺寸



7. 驱动器设置

单步进的控制器，驱动器的步距是 2000 步
双步进的控制器，驱动器的步距是 1000 步

注：在运行时，按外接点进或者点退按钮，为计数值减一功能。

如果机型选择为步退机时，堵料电眼换作退步霍尔。

